

FILTERSYSTEME

systèmes de filtration - filter systems

AeroSafe Inox



Die Kassettenfiltersysteme der AeroSafe Serie finden ihre Anwendung vor allem in jenen Industriebereichen, wo höchste Reinheitsanforderungen an die Abluft gestellt werden. Garantierte Reingluftwerte bis zu 0.001 mg/m^3 sowie die Möglichkeit zum kontaminationsfreien Filterwechseln und Staubentnahme zeichnen diese Geräte aus - ein ideales Filtersystem für toxische oder gefährliche Stäube.

Die Geräte der AeroSafe Serie sind zweistufig aufgebaut, wobei die erste Filterstufe mit Druckluft abgereinigt wird, die zweite Filterstufe als reiner Polzeifilter dient.

Die günstige Geometrie des Gerätes sowie die dämpfende Wirkung der Filterkassetten erlauben einen Einsatz des Gerätes bis 2 bar Druckstossfestigkeit ohne zusätzliche konstruktive Massnahmen.



- **KONTAMINATIONSFREIER FILTERWECHSEL:** Safe-change Doppelrillenkragen mit Plasticsack für das berührungslose Wechseln der Filterkassetten
- **HOHE ABSCHIEDERATE:** AeroSafe Filtergeräte gewährleisten Reingaswerte von bis zu 0.001 mg/m^3 gemäss Filterklasse H13 nach EN 1822

aero **M** ag

Aeromag Filtersysteme AG

CH-4153 Reinach

Christoph Merian-Ring 23

Tel. +41 +61 711 13 13

email info@aeromag.ch

Fax. +41 +61 711 13 11

http www.aeromag.ch



DIFFERENZDRUCK

Die beiden Differenzdruckmanometer dienen der Überwachung der Arbeits- und Sicherheitsfilterstufe. Die Impulsgebung für die Abreinigung der 1. Stufe erfolgt über einen parallel angeschlossenen Manostaten.



WARTUNGSEINHEIT

Für die Abreinigung der Filterelemente sowie die Entriegelung der Filterkassetten ist ein permanenter Druckluftanschluss notwendig. Die Wartungseinheit dient der Konditionierung der Druckluft sowie der Einstellung des korrekten Betriebsdrucks.



DICHTSITZ PRÜFRILLE

Die Sicherheitsfilterstufe ist mit einer Prüfrille ausgerüstet, die mit einem Anschluss an der Aussenwand verbunden ist. Über ein externes Manometer lässt sich der Sitz des Filterelementes prüfen. Optimale Dichtheit ist gewährleistet.

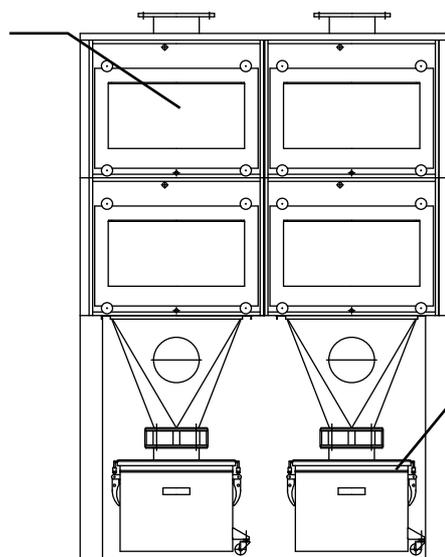
KONSTRUKTIONSDetails

Wartungstür

- formstabile Profilkonstruktion
- Safe-change Doppelrillenkragen zum kontaminationsfreien Filterwechsel

Rohgaseintritt

- Vorabscheidkammer, (nicht sichtbar)
- Rohgasklappe (Option)



Abreinigungssystem

- Druckluft-Spülsystem
- Wartungseinheit
- Differenzdruck gesteuert

Staubaustrag

- 50 l Silo mit Versteifung mit 3 Lenkrollen (Standard)
- Unterdruck-Kammer mit Doppelrillenkragen für kontaminationsfreie Staubentnahme.

TECHNISCHE DATEN

Bezeichnung	Einheit	1P/S	2PS	3PS	4PS
Volumenstrom	m ³ /h	1500	3000	4500	6000
1. Filterstufe					
Filterfläche	m ²	20	40	60	80
Anzahl Filterkassetten	Stk.	1	2	3	4
Anfangsdifferenzdruck	Pa	300	300	300	300
Enddifferenzdruck	Pa	1500	1500	1500	1500
2. Filterstufe					
Filterfläche	m ²	20	40	60	80
Anzahl Filterkassetten	Stk.	1	2	3	4
Filterqualität		EU 13/H14	EU13/H14	EU13/H14	EU13/H14
Länge	mm	860	1720	2580	3440
Breite	mm	1150	1150	1150	1150
Höhe	mm	1750	1750	1750	1750